

**Garant**
**Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8 (mm bzw. Zoll): 3,1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	114150 3,1
GTIN	4045197012753
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Profilgeschliffen: Spiralbohrer mit hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit sowie präzisiertem Spitzenanschliff.

Ab Ø 2,4 mm vaporisiert.

Mit Ausspitzung Form C ab Größe 4 mm.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Gr. 16 – 20: Bohrer mit Schaft-Ø 16 mm.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	36 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,1 mm
Gesamtlänge L	65 mm
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	31,4 mm
Spitzenwinkel	118 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		