

**Garant****VHM-Zentrierbohrer A, unbeschichtet, Ø DC k13: 2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	121000 2
GTIN	4045197038357
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

Aus dem vollen Hartmetall-Rundstab geschliffen. Spiralgenutet.

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/U
für Werkstück-Ø	15 – 20 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 333
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k13
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h6

Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		