

Garant
VHM-Zentrierbohrer A, unbeschichtet, Ø DC k13: 3,15mm

Bestelldaten

Bestellnummer	121000 3,15
GTIN	4045197038371
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Aus dem vollen Hartmetall-Rundstab geschliffen. Spiralgenutet.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,08 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D _c	3,15 mm
für Werkstück-Ø	30 – 40 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 333
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k13
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h6

Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		