

Garant**VHM-Zentrierbohrer A, unbeschichtet, Ø DC k13: 1,25mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	121000 1,25
GTIN	4045197038333
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Aus dem vollen Hartmetall-Rundstab geschliffen. Spiralgenutet.

Technische Beschreibung

für Werkstück-Ø	8 – 10 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,02 mm/U
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D _c	1,25 mm
Schaft-Ø D _s	3,15 mm
Gesamtlänge L	31,5 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 333
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k13
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h6

Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		