

**Garant****Zentrierbohrer HSS-E überlang A, unbeschichtet, Nenn-Ø DC k12: 3,15mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	111300 3,15
GTIN	4045197000583
Artikelklasse	11A

**Beschreibung****Ausführung:**

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.  
Spiralgenutet, überlanger Schaft, ähnlich DIN 333-A.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
für Werkstück-Ø	30 – 40 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	3,15 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U
Schafttoleranz	h7
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7

Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		