

Garant**Zentrierbohrer HSS R, unbeschichtet, Nenn-Ø DC k12: 0,8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	111350 0,8
GTIN	4045197000606
Artikelklasse	11A

Beschreibung**Ausführung:**

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen, spiralgenutet.

Radius-Zentrierbohrer Form R:

- **Durch Radiuskurve kein scharfer Übergang vom Bohrer- zum Senkerteil wie bei Form A, deshalb verringerte Bruchgefahr.**
- **Die ringförmige Lauffläche vermeidet bei Winkelabweichung an der Körnerspitze, dass das Werkstück nur an Außen- oder Innenkante der Lauffläche trägt. Auch bei versetzter Körnerspitze ist noch eine gute Anlage gegeben.**

Einseitig schneidend.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	0,8 mm
für Werkstück-Ø	4 – 6 mm
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h7
Schaft-Ø D_s	3,15 mm
Gesamtlänge L	25 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 333

Typ	R
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel mit Radius	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		