

**Garant**
**Zentrierbohrer HSS R, unbeschichtet, Nenn-Ø DC k12: 1,25mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	111350 1,25
GTIN	4045197000620
Artikelklasse	11A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen, spiralgenutet.

Radius-Zentrierbohrer Form R:

- **Durch Radiuskurve kein scharfer Übergang vom Bohrer- zum Senkerteil wie bei Form A, deshalb verringerte Bruchgefahr.**
- **Die ringförmige Lauffläche vermeidet bei Winkelabweichung an der Körnerspitze, dass das Werkstück nur an Außen- oder Innenkante der Lauffläche trägt. Auch bei versetzter Körnerspitze ist noch eine gute Anlage gegeben.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/U
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	1,25 mm
Schafttoleranz	h7
für Werkstück-Ø	8 – 10 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,15 mm
Gesamtlänge L	31,5 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 333
Typ	R

Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel mit Radius	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		