Garant

Zentrierbohrer HSS-E überlang A, unbeschichtet, Nenn-Ø DC k12: 1mm

Bestelldaten

Bestellnummer	111300 1
GTIN	4045197000545
Artikelklasse	11A

Beschreibung

Ausführung:
Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.
Spiralgenutet, überlanger Schaft, ähnlich DIN 333-A.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2	0,02 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
für Werkstück-Ø	6 – 8 mm
Schafttoleranz	h7
Nenn-Ø D_C	1 mm
Schaft-Ø D_s	4 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7

Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		