

**Garant**
**Zentrierbohrer HSS-E R mit Fläche, unbeschichtet, Nenn-Ø DC k12: 5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	111450 5
GTIN	4045197000750
Artikelklasse	11A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen, spiralgenutet.  
Merkmale des Radius-Zentrierbohrers Form R: Siehe Nr. 111350.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/U
s – 0,1	10,95 mm
Schafttoleranz	h7
für Werkstück-Ø	63 – 100 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12,5 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 333
Typ	R
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel mit Radius	60 Grad

Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		