

Garant
Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8 (mm bzw. Zoll): 35/64

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114150 35/64 |
| GTIN | 4045197364524 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Profilgeschliffen: Spiralbohrer mit hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit sowie präzisiertem Spitzenanschliff.

Ab Ø 2,4 mm vaporisiert.

Mit Ausspitzung Form C ab Größe 4 mm.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Gr. 16 – 20: Bohrer mit Schaft-Ø 16 mm.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,16 mm/U |
| Zoll-Nenn-Ø entspricht | 13,89 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Spannutenlänge L _c | 108 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D _s | 13,89 mm |
| Gesamtlänge L | 160 mm |
| Norm | DIN 338 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 87,2 mm |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |

| | |
|--------------|----------------|
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 80 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 50 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 25 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 80 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |