

**Garant**
**Zentrierbohrer HSS-E überlang A, unbeschichtet, Nenn-Ø DC k12: 2,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	111300 2,5
GTIN	4045197000576
Artikelklasse	11A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.  
Spiralgenutet, überlanger Schaft, ähnlich DIN 333-A.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U
Schafttoleranz	h7
für Werkstück-Ø	20 – 30 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	2,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7

Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		