

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M1X0,25

Bestelldaten

Bestellnummer	130000 M1X0,25
GTIN	4045197997388
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	2
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX

Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewinde-Ø	1 mm
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	0,25 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	0,75 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Gewindetiefe	3 mm
Schaft-Ø D _s	2,5 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M1×0,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer