

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M25X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M25X1
GTIN	4045197999184
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1 mm  
Gesamtlänge L: 140 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm  
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm  
Kernloch-Ø: 24 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	75 mm
Kernloch-Ø	24 mm
Norm	DIN 376

Gewinde-Ø	25 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindesteigung	1 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M25×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer