

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M10X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M10X1,25
GTIN	4045197998064
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	30 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX

Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	100 mm
Kernloch-Ø	8,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	8 mm
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	1,25 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer