

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M20X1****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130000 M20X1  |
| GTIN          | 4045197998798 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1 mm  
Gesamtlänge L: 140 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm  
Schaft-Vierkant □: 12 mm  
Kernloch-Ø: 19 mm

**Technische Beschreibung**

|                |            |
|----------------|------------|
| Toleranzklasse | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H   |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse | 6H +0,05   |
| Toleranzklasse | 6H +0,10   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse             | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse             | 7H  |
| Toleranzklasse             | 7HX   |
| Toleranzklasse             | 7G  |
| Toleranzklasse             | 7GX   |
| Kernloch-Ø                 | 19 mm   |
| Gewindetiefe               | 60 mm   |
| Anzahl Spannuten           | 3   |
| Gesamtlänge L              | 140 mm  |
| Norm                       | DIN 376   |
| Gewindesteigung            | 1 mm  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 16 mm   |
| Gewinde-Ø                  | 20 mm   |
| Schaft-Vierkant □          | 12 mm   |
| Anzahl Schneiden Z         | 3   |
| Gewindeart                 | MF  |
| Gewindegröße               | M20×1   |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

|            |               |
|------------|---------------|
| Farbring   | ohne          |
| Produktart | Gewindebohrer |