

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M25X1,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M25X1,75
GTIN	4045197999214
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,75 mm
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX

Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindetiefe	75 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	25 mm
Kernloch-Ø	23,25 mm
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M25×1,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer