

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M1,6X0,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M1,6X0,25
GTIN	4045197997524
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX

Anzahl Spannuten	2
Gesamtlänge L	40 mm
Gewindetiefe	4,8 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	0,25 mm
Norm	DIN 371
Kernloch-Ø	1,35 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	1,6 mm
Schaft-Ø D _s	2,5 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M1,6×0,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer