

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M13X0,5****Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 130000 M13X0,5 |
| GTIN          | 4045197998224  |
| Artikelklasse | 10N            |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 11 mm      |
| Gewindesteigung         | 0,5 mm     |
| Schneidstoff            | HSS E      |
| Norm                    | DIN 376    |
| Toleranzklasse          | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse          | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse          | ISO 2 6H   |
| Toleranzklasse          | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse          | 6H +0,05   |
| Toleranzklasse          | 6H +0,10   |
| Toleranzklasse          | 6H +0,20   |
| Toleranzklasse          | ISO 3 6G   |
| Toleranzklasse          | ISO 3X 6GX |

|                            |                                                           |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Toleranzklasse             | 7H                                                        |
| Toleranzklasse             | 7HX                                                       |
| Toleranzklasse             | 7G                                                        |
| Toleranzklasse             | 7GX                                                       |
| Gewindetiefe               | 39 mm                                                     |
| Gesamtlänge L              | 110 mm                                                    |
| Schaft-Vierkant □          | 9 mm                                                      |
| Anzahl Spannuten           | 3                                                         |
| Kernloch-Ø                 | 12,5 mm                                                   |
| Anzahl Schneiden Z         | 3                                                         |
| Gewinde-Ø                  | 13 mm                                                     |
| Gewindeart                 | MF                                                        |
| Gewindegröße               | M13×0,5                                                   |
| Beschichtung               | unbeschichtet                                             |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                                                   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                                                    |
| Anschnittform              | B                                                         |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein                                                      |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | rechts                                                    |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne                                                      |
| Produktart                 | Gewindebohrer                                             |