

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M25X2****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M25X2
GTIN	4045197999221
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 2 mm
Gesamtlänge L: 140 mm
Schaft-Ø D_s: 18 mm
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm
Kernloch-Ø: 23 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Kernloch-Ø	23 mm
Gewinde-Ø	25 mm
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Spannuten	4

Schaft-Ø D _s	18 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	75 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M25×2
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer