

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M36X2**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M36X2
GTIN	4045197000071
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 2 mm  
 Gesamtlänge L: 200 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 28 mm  
 Schaft-Vierkant □: 22 mm  
 Kernloch-Ø: 34 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	200 mm
Gewinde-Ø	36 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	22 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	34 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	28 mm
Gewindetiefe	108 mm
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M36×2
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer