

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M25X0,5

Bestelldaten

Bestellnummer	130000 M25X0,5
GTIN	4045197999160
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	75 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	18 mm
Kernloch-Ø	24,5 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G

Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	0,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	25 mm
Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M25×0,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer