

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M32X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M32X1
GTIN	4045197999726
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 25 mm
Schaft-Vierkant □: 20 mm
Kernloch-Ø: 31 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	180 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	20 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D _s	25 mm
Gewinde-Ø	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	31 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	96 mm
Gewindesteigung	1 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M32×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer