

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M1,6X0,35****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M1,6X0,35
GTIN	4045197997531
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	40 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewindesteigung	0,35 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H

Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Gewinde-Ø	1,6 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Kernloch-Ø	1,25 mm
Gewindetiefe	4,8 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindeart	M
Gewindegröße	M1,6×0,35
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer