

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M17X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M17X1,25
GTIN	4045197998552
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	11 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G

Toleranzklasse	7GX
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Gewinde-Ø	17 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Kernloch-Ø	15,75 mm
Gewindetiefe	51 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M17×1,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer