

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M52X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	130000 M52X1,5
GTIN	4045197000958
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	52 mm
Gewindetiefe	156 mm
Kernloch-Ø	50,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D _s	40 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M52×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer