

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M8X1,25

Bestelldaten

Bestellnummer	130000 M8X1,25
GTIN	4045197997968
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX

Schaft-Ø D _s	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	24 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Kernloch-Ø	6,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8×1,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer