

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M38X3

Bestelldaten

Bestellnummer	130000 M38X3
GTIN	4045197625076
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 3 mm
 Gesamtlänge L: 200 mm
 Schaft-Ø D_s: 32 mm
 Schaft-Vierkant □: 24 mm
 Kernloch-Ø: 35 mm

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	3 mm
Gewindetiefe	114 mm
Schaft-Ø D _s	32 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	24 mm
Kernloch-Ø	35 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	200 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	38 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M38×3
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer