

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M40X1,75****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130000 M40X1,75 |
| GTIN | 4045197625205 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|------------|
| Gesamtlänge L | 200 mm |
| Kernloch-Ø | 38,25 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Schneidstoff | HSS E |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Schaft-Ø D _s | 32 mm |
| Gewindesteigung | 1,75 mm |
| Gewindetiefe | 120 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 24 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Gewinde-Ø | 40 mm |
| Toleranzklasse | ISO 1 4H |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |

| | |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse | 6H +0,05 |
| Toleranzklasse | 6H +0,10 |
| Toleranzklasse | 6H +0,20 |
| Toleranzklasse | ISO 3 6G |
| Toleranzklasse | ISO 3X 6GX |
| Toleranzklasse | 7H |
| Toleranzklasse | 7HX |
| Toleranzklasse | 7G |
| Toleranzklasse | 7GX |
| Gewindeart | MF |
| Gewindegröße | M40×1,75 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |