

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M52X5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130000 M52X5
GTIN	4045197625687
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 5 mm
Gesamtlänge L: 250 mm
Schaft-Ø D_s: 40 mm
Schaft-Vierkant □: 32 mm
Kernloch-Ø: 47 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindesteigung	5 mm
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	47 mm

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	32 mm
Gewindetiefe	156 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewinde-Ø	52 mm
Schaft-Ø D _s	40 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M52×5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer