

**Garant****VHM-NC-Präzisions-Anbohrer 90°, unbeschichtet, Ø DC h6: 3mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	121019 3
GTIN	4045197647634
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:****Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit.****Verwendung:**Mit Spitzenwinkel **90°** zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.**Hinweis:**

Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Ø verwenden (nicht generell für den Bohrer-Außen-Ø).

**Vorschubwert  $f = 0,015$  mm/U beachten!****Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	6 mm
Nenn-Ø $D_c$	3 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/U
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø $D_s$	3 mm
Gesamtlänge $L$	32 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h6

Spitzenwinkel	90 Grad
Anzahl Schneiden Z	1
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Anbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		