

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.1/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130050 2.1/16-16
GTIN	4062406000097
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNS  
Schneidstoff: HSS  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 52,387 mm  
Gesamtlänge L: 140 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm  
Schaft-Vierkant □: 32 mm  
Kernloch-Ø: 51 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	32 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewinde-Ø	52,387 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	40 mm
Gesamtlänge L	140 mm

Gänge pro Zoll	16
Kernloch-Ø	51 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Gewindetiefe	78,58 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	2.1/16-16 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer