

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.0-80****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 NO.0-80
GTIN	4062406000073
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 25  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 80  
Gewinde-Ø: 1,524 mm  
Gesamtlänge L: 40 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,5 mm  
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm  
Kernloch-Ø: 1,25 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	1,25 mm
Gewindesteigung	0,318 mm
Gewinde-Ø	1,524 mm
Anzahl Spannuten	2
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewindetiefe	3,81 mm
Norm	DIN 371

Gänge pro Zoll	80
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	40 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	0-80 UNF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer