

Garant
Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M26X1,75

Bestelldaten

Bestellnummer	130001 M26X1,75
GTIN	4062406002077
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF-LH
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 1,75 mm
 Gesamtlänge L: 140 mm
 Schaft-Ø D_s: 18 mm
 Schaft-Vierkant □: 14,5 mm
 Kernloch-Ø: 24,25 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	26 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Kernloch-Ø	24,25 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D _s	18 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindetiefe	78 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M26×1,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer