

Garant**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF:
M1,1X0,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130001 M1,1X0,25
GTIN	4062406000233
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: M-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,25 mm

Gesamtlänge L: 40 mm

Schaft-Ø D_s: 2,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 0,85 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,25 mm
Gewinde-Ø	1,1 mm
Gewindetiefe	3,3 mm
Anzahl Spannuten	2
Schneidstoff	HSS E

Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	40 mm
Schaft-Ø D _s	2,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Kernloch-Ø	0,85 mm
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M1,1×0,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer