

# Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M13X0,35



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130001 M13X0,35
GTIN	4062406000998
Artikelklasse	10N

### **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,35 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D₅: 11 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 12,65 mm

## **Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	0,35 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	12,65 mm

Gewindetiefe	39 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	13 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	110 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M13×0,35
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer