

Garant**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M19X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130001 M19X1,25
GTIN	4062406001506
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1,25 mm
Gesamtlänge L: 140 mm
Schaft-Ø D_s: 16 mm
Schaft-Vierkant □: 12 mm
Kernloch-Ø: 17,75 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewinde-Ø	19 mm
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1,25 mm

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindetiefe	57 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	16 mm
Kernloch-Ø	17,75 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M19×1,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer