

**Garant**
**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M15X0,35**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130001 M15X0,35
GTIN	4062406001148
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 2  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF-LH  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 0,35 mm  
 Gesamtlänge L: 110 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm  
 Schaft-Vierkant □: 9 mm  
 Kernloch-Ø: 14,65 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	9 mm
Kernloch-Ø	14,65 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	45 mm
Gewinde-Ø	15 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M15×0,35
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer