

**Garant****Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M44X0,5****Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 130001 M44X0,5 |
| GTIN          | 4062406003326  |
| Artikelklasse | 10N            |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 0,5 mm  
Gesamtlänge L: 220 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
Schaft-Vierkant □: 29 mm  
Kernloch-Ø: 43,5 mm

**Technische Beschreibung**

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Kernloch-Ø      | 43,5 mm    |
| Schneidstoff    | HSS E      |
| Gewindesteigung | 0,5 mm     |
| Toleranzklasse  | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse  | ISO 1X 4HX |

|                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H                   |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                 |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05                   |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10                   |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20                   |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G                   |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX                 |
| Toleranzklasse             | 7H                         |
| Toleranzklasse             | 7HX                        |
| Toleranzklasse             | 7G                         |
| Toleranzklasse             | 7GX                        |
| Gesamtlänge L              | 220 mm                     |
| Gewindetiefe               | 132 mm                     |
| Anzahl Spannuten           | 4                          |
| Anzahl Schneiden Z         | 4                          |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 36 mm                      |
| Gewinde-Ø                  | 44 mm                      |
| Norm                       | DIN 376                    |
| Schaft-Vierkant □          | 29 mm                      |
| Gewindeart                 | MF-LH                      |
| Gewindegröße               | M44×0,5                    |
| Beschichtung               | unbeschichtet              |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                    |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                     |
| Anschnittform              | B                          |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9      |
| Innenkühlung               | nein                       |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung            | links                      |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                  | ohne  |
| Produktart                | Gewindebohrer   |