

Garant**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M38X1,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130001 M38X1,75
GTIN	4062406002992
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1,75 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 32 mm
Schaft-Vierkant □: 24 mm
Kernloch-Ø: 36,25 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	36,25 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	24 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	114 mm

Schaft-Ø D _s	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewinde-Ø	38 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M38×1,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer