

**Garant****Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M5X0,8****Bestelldaten**

Bestellnummer	130001 M5X0,8
GTIN	4062406000615
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: M-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 0,8 mm  
Gesamtlänge L: 70 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm  
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm  
Kernloch-Ø: 4,2 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	5 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Gewindetiefe	15 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	0,8 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	4,2 mm
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M5×0,8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer