

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M19X1,75

Bestelldaten

Bestellnummer	130005 M19X1,75
GTIN	4062406005092
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H

Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D _s	16 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	12 mm
Kernloch-Ø	17,25 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	57 mm
Gewinde-Ø	19 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M19×1,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer