

# Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M50X2



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130001 M50X2
GTIN	4062406003654
Artikelklasse	10N

### **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H Toleranzklasse: ISO 1X 4HX Toleranzklasse: ISO 2 6H Gewindesteigung: 2 mm Gesamtlänge L: 250 mm Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm

Schaft-Vierkant □: 32 mm Kernloch-Ø: 48 mm

## **Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	250 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D₅	40 mm

Toleranzklasse Toler	Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse Toler	Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse Toler	Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse 6H +0,10 Toleranzklasse 6H +0,20 Toleranzklasse ISO 3 6G Toleranzklasse ISO 3X 6GX Toleranzklasse 7H Toleranzklasse 7HX Toleranzklasse 7G Toleranzklasse 7G Toleranzklasse 7G Toleranzklasse 7GX Gewindetiefe 150 mm Kernloch-Ø 48 mm Gewinde-Ø 50 mm Anzahl Schneiden Z 4 Gewindesteigung 2 mm Schaft-Vierkant □ 32 mm Gewindeart MF-LH Gewindegröße M50×2 Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm DIN 13 Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung	Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse Toler	Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse Toler	Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse Toler	Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse 7H Toleranzklasse 7HX Toleranzklasse 7G Toleranzklasse 7G Toleranzklasse 7GX Gewindetiefe 150 mm Kernloch-Ø 48 mm Gewinde-Ø 50 mm Anzahl Schneiden Z 4 Gewindesteigung 2 mm Schaft-Vierkant □ 32 mm Gewindeart MF-LH Gewindegröße M50×2 Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm DIN 13 Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein	Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse 7HX Toleranzklasse 7G Toleranzklasse 7GX Gewindetiefe 150 mm  Kernloch-Ø 48 mm Gewinde-Ø 50 mm  Anzahl Schneiden Z 4 Gewindesteigung 2 mm Schaft-Vierkant □ 32 mm Gewindeart MF-LH Gewindegröße M50×2 Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm DIN 13 Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein	Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse 7G Toleranzklasse 7GX Gewindetiefe 150 mm Kernloch-Ø 48 mm Gewinde-Ø 50 mm Anzahl Schneiden Z 4 Gewindesteigung 2 mm Schaft-Vierkant □ 32 mm Gewindeart MF-LH Gewindegröße M50×2 Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm DIN 13 Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein	Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse 7GX Gewindetiefe 150 mm  Kernloch-Ø 48 mm Gewinde-Ø 50 mm  Anzahl Schneiden Z 4 Gewindesteigung 2 mm  Schaft-Vierkant □ 32 mm  Gewindeart MF-LH Gewindegröße M50×2  Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad  Gewinde-Norm DIN 13  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein	Toleranzklasse	7HX
Gewindetiefe150 mmKernloch-Ø48 mmGewinde-Ø50 mmAnzahl Schneiden Z4Gewindesteigung2 mmSchaft-Vierkant □32 mmGewindeartMF-LHGewindegrößeM50×2BeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormDIN 13AnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9Innenkühlungnein	Toleranzklasse	7G
Kernloch-Ø48 mmGewinde-Ø50 mmAnzahl Schneiden Z4Gewindesteigung2 mmSchaft-Vierkant □32 mmGewindeartMF-LHGewindegrößeM50×2BeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormDIN 13AnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9Innenkühlungnein	Toleranzklasse	7GX
Gewinde-Ø50 mmAnzahl Schneiden Z4Gewindesteigung2 mmSchaft-Vierkant □32 mmGewindeartMF-LHGewindegrößeM50×2BeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormDIN 13AnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9Innenkühlungnein	Gewindetiefe	150 mm
Anzahl Schneiden Z Gewindesteigung 2 mm Schaft-Vierkant □ 32 mm Gewindeart MF-LH Gewindegröße M50×2 Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm DIN 13 Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung	Kernloch-Ø	48 mm
Gewindesteigung2 mmSchaft-Vierkant □32 mmGewindeartMF-LHGewindegrößeM50×2BeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormDIN 13AnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9Innenkühlungnein	Gewinde-Ø	50 mm
Schaft-Vierkant □32 mmGewindeartMF-LHGewindegrößeM50×2BeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormDIN 13AnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9Innenkühlungnein	Anzahl Schneiden Z	4
GewindeartMF-LHGewindegrößeM50×2BeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormDIN 13AnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9Innenkühlungnein	Gewindesteigung	2 mm
GewindegrößeM50×2BeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormDIN 13AnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9Innenkühlungnein	Schaft-Vierkant □	32 mm
Beschichtung unbeschichtet  Flankenwinkel 60 Grad  Gewinde-Norm DIN 13  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein	Gewindeart	MF-LH
Flankenwinkel 60 Grad  Gewinde-Norm DIN 13  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein	Gewindegröße	M50×2
Gewinde-Norm  Anschnittform  B  Schaft  Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung  nein	Beschichtung	unbeschichtet
Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein	Flankenwinkel	60 Grad
Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein	Gewinde-Norm	DIN 13
Innenkühlung nein	Anschnittform	В
·	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch	Innenkühlung	nein
3 3	Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung links	Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer