Garant

Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M50X2

Bestelldaten

Bestellnummer	130001 M50X2
GTIN	4062406003654
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 2 mm
Gesamtlänge L: 250 mm
Schaft-Ø D_s: 40 mm
Schaft-Vierkant □: 32 mm
Kernloch-Ø: 48 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	250 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D_s	40 mm

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindetiefe	150 mm
Kernloch-∅	48 mm
Gewinde-∅	50 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2 mm
Schaft-Vierkant ☐	32 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M50×2
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer