

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M10X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130005 M10X1
GTIN	4062406004408
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 9 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	8 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannnuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gewindetiefe	30 mm
Kernloch-Ø	9 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer