

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M21X1,5****Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 130005 M21X1,5 |
| GTIN          | 4062406005245  |
| Artikelklasse | 10N            |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

|  |            |
|--|------------|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 14,5 mm    |
| Norm                                     | DIN 376    |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                  | 18 mm      |
| Anzahl Schneiden Z                       | 3          |
| Gewindesteigung                          | 1,5 mm     |
| Gewindetiefe                             | 63 mm      |
| Anzahl Spannuten                         | 3          |
| Kernloch-Ø                               | 19,5 mm    |
| Toleranzklasse                           | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse                           | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse                           | ISO 2 6H   |
| Toleranzklasse                           | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse                           | 6H +0,05   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse             | 6H +0,10  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse             | 7H  |
| Toleranzklasse             | 7HX   |
| Toleranzklasse             | 7G  |
| Toleranzklasse             | 7GX   |
| Gesamtlänge L              | 140 mm  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Gewinde-Ø                  | 21 mm   |
| Gewindeart                 | MF  |
| Gewindegröße               | M21×1,5   |
| Beschichtung               | TiN   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |