

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M16X2

Bestelldaten

Bestellnummer	130005 M16X2
GTIN	4062406004859
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 2
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: M
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 2 mm
 Gesamtlänge L: 110 mm
 Schaft-Ø D_s: 12 mm
 Schaft-Vierkant □: 9 mm
 Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	48 mm
Norm	DIN 376
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D _s	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Gewindesteigung	2 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16×2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer