

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M1,8X0,35**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130005 M1,8X0,35
GTIN	4062406003913
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G

Toleranzklasse	7GX
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindetiefe	5,4 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Anzahl Spannuten	2
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Gewinde-Ø	1,8 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Kernloch-Ø	1,45 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M1,8×0,35
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer