

Garant**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M52X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130001 M52X1
GTIN	4062406003722
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

Schaft-Ø D_s: 40 mm

Schaft-Vierkant □: 32 mm

Kernloch-Ø: 51 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	40 mm
Schaft-Vierkant □	32 mm
Gewindesteigung	1 mm
Gewindetiefe	156 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	52 mm
Kernloch-Ø	51 mm
Norm	DIN 376
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M52×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer