

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M10X0,35



Bestelldaten

Bestellnummer	130005 M10X0,35
GTIN	4062406004378
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	9,65 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gewindetiefe	30 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×0,35
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer