

**Garant**
**VHM-NC-Präzisions-Anbohrer 90°, unbeschichtet, Ø DC h6: 4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	121019 4
GTIN	4045197647641
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit.**

**Verwendung:**

Mit Spitzenwinkel **90°** zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.

**Hinweis:**

Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Ø verwenden (nicht generell für den Bohrer-Außen-Ø).

**Vorschubwert f = 0,015 mm/U beachten!**

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	8 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h6

Spitzenwinkel	90 Grad
Anzahl Schneiden Z	1
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Anbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		