

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M32X1,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130005 M32X1,75
GTIN	4062406006099
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	20 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	180 mm
Gewinde-Ø	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20

Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	30,25 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	25 mm
Gewindetiefe	96 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M32×1,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer